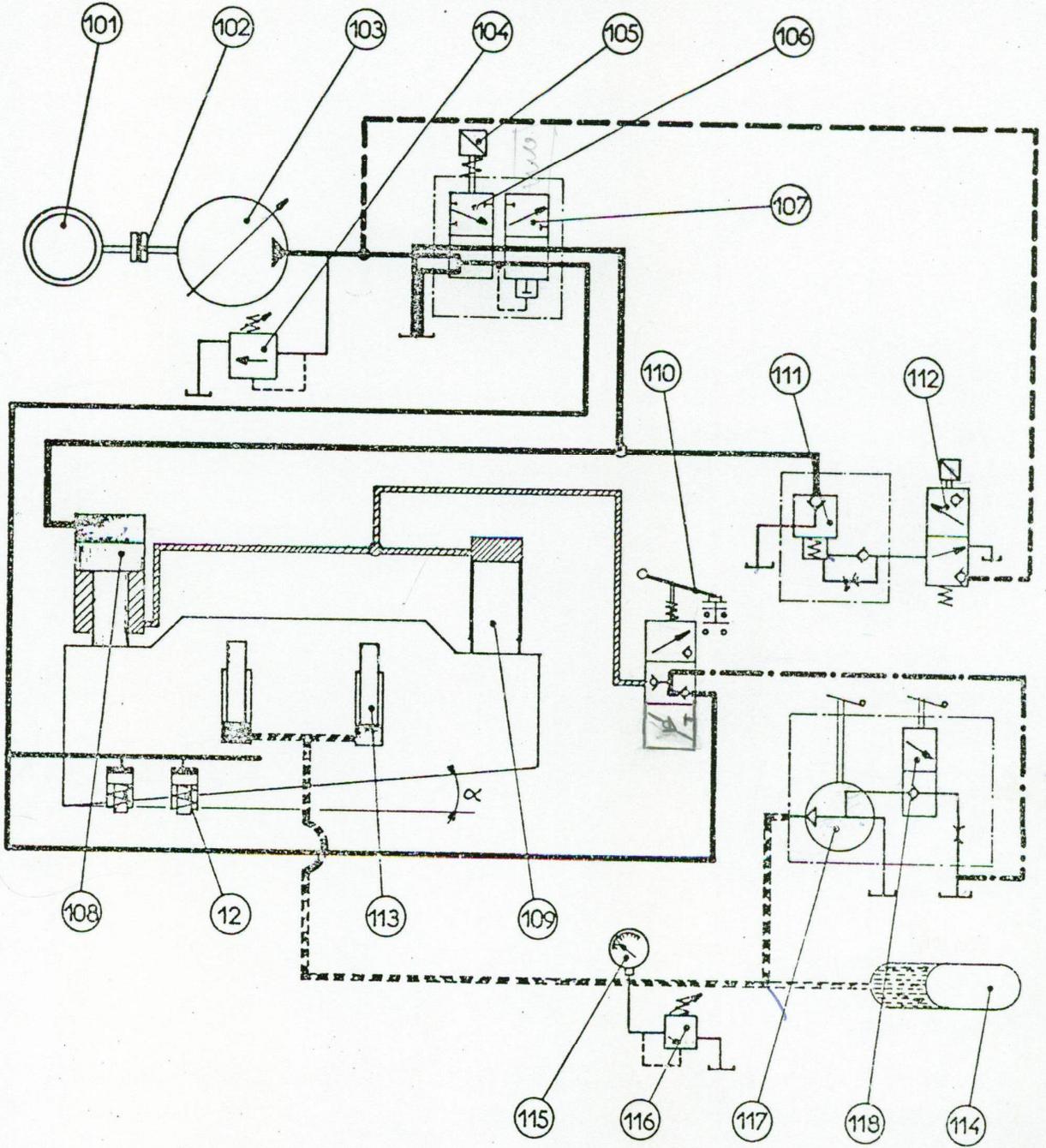
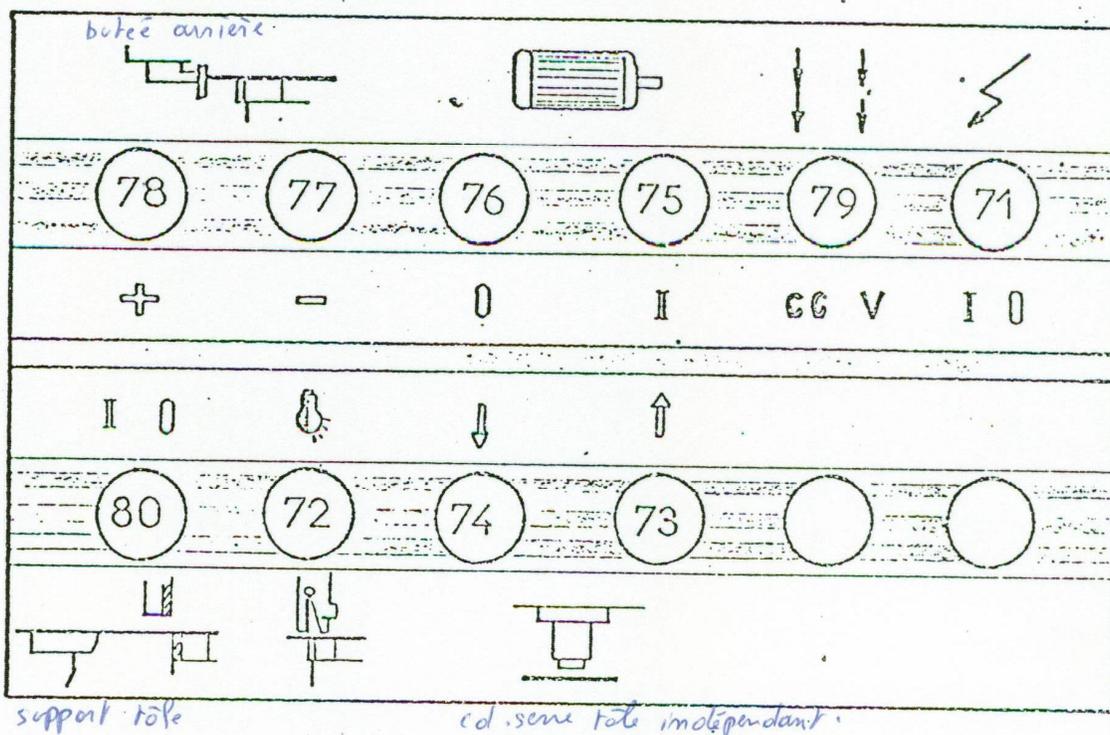


CN-CP



POSTE DE COMMANDE - VOIR FEUILLE 11a

D E T A I L D U P O S T E D E C O M M A N D E



Repère 79 : Double commande

Raison de sécurité et d'homologation

Position CC = coup par coup

Position V = coupe à la volée en restant le
 pied sur la pédale de commande.

EXPLOITATION DE LA MACHINE

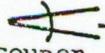
a) CHANGEMENT DE L'ANGLE DE COUPE

1. - Pour diminuer l'angle de coupe

Pousser le levier du distributeur sur la position  jusqu'au chiffre correspondant à l'épaisseur de la tôle à couper. Laisser revenir le levier à sa position neutre.

ATTENTION : Ne jamais dépasser le chiffre "2" en diminuant l'angle de coupe.

2. - Pour augmenter l'angle de coupe

Pousser le levier du distributeur sur la position  jusqu'au chiffre correspondant à l'épaisseur de la tôle à couper. Laisser revenir le levier à sa position neutre.

3. - Pour couper des bandes étroites de tôles fines ou moyennes et pour éviter ou réduire le vrillage, diminuer l'angle de coupe en respectant le chiffre lu sur l'indicateur égal à l'épaisseur de la tôle à couper. Ne jamais régler l'angle de coupe à une valeur inférieure à l'épaisseur de la tôle.

b) REGLAGE DU SYSTEME DE RAPPEL

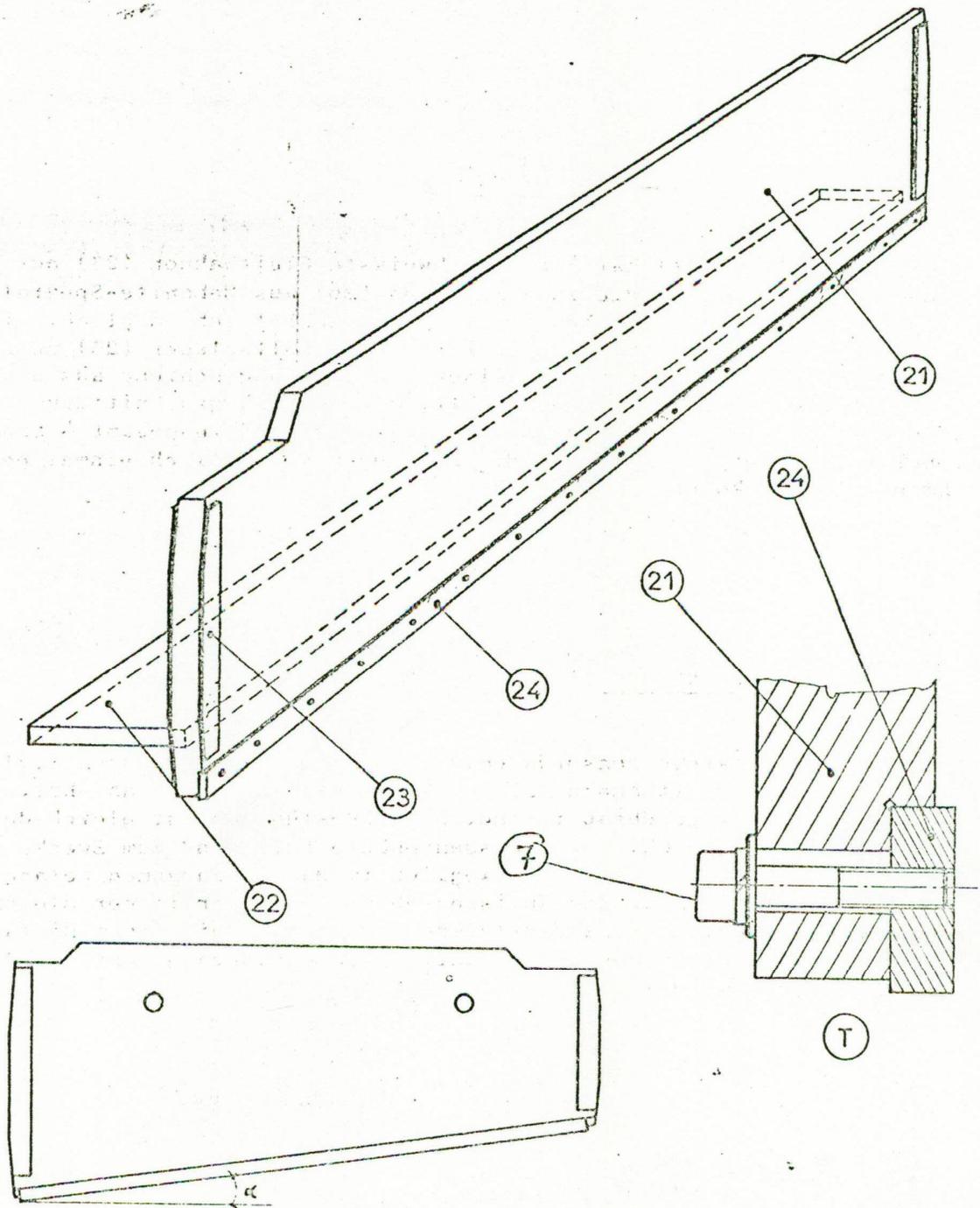
1. - CHARGE - Accumulateur : (remontée du coulisseau dont la pression est indiquée au manomètre)

- S'assurer que le robinet sur la pompe à main soit fermé.
- Ouvrir le robinet d'isolement (poignée rouge) se trouvant en dessous du réservoir d'huile.
- Actionner le levier de la pompe à main, en lui imprimant un mouvement de va et vient.
- Contrôler la montée en pression. Lorsque la pression est atteinte, refermer le robinet d'isolement.

2. - DECHARGE - Accumulateur : (Diminution de la pression indiquée au manomètre)

- Ouvrir le robinet d'isolement (poignée rouge).
- Ouvrir avec précaution le robinet sur la pompe à main.
- La pression du système de rappel diminue.
- Si cette pression devient inférieure au poids du coulisseau, celui-ci commence à descendre.
- On peut faire descendre le coulisseau complètement sans danger (le plus lentement possible).

CN-CP



CHANGEMENT DES LAMES SUR CISAILLES COMESSA

- Desserrer les vis rep. 7 et 9a.
- Déposer les lames.
- Retourner les lames ; elles peuvent être retournées 4 fois.
La lame étant en 2 parties, veiller à ce que la jointure reste ensemble.
- Remonter les lames et serrer légèrement les vis.
- Mettre le coulisseau à l'angle maxi.
Mettre une cale en bois entre les 2 lames.
Mettre le moteur en route.
Agir sur levier angle mini. Par cette opération, la lame supérieure descend sur la cale et les lames se mettent en place.
Bloquer les vis en face de la cale.
Refaire l'opération tous les 50 cm.
- Bloquer toutes les vis.

REGLAGE DES LAMES

- Débloquer les vis rep. 9.
- Débloquer contre-écrous et vis rep. 8.
- Reculer le porte-lames d'environ 1 mm à l'aide des vis rep. 8a.
- Mettre une cale en bois sous le coulisseau côté droit (vue devant) de façon que la lame supérieure dépasse d'environ 2 mm la lame inférieure.
- Ouvrir le robinet d'isolation du circuit accumulateur.
Ouvrir doucement la manette de décharge sur la pompe à main et, si le coulisseau est bien parallèle, refermer les robinets.

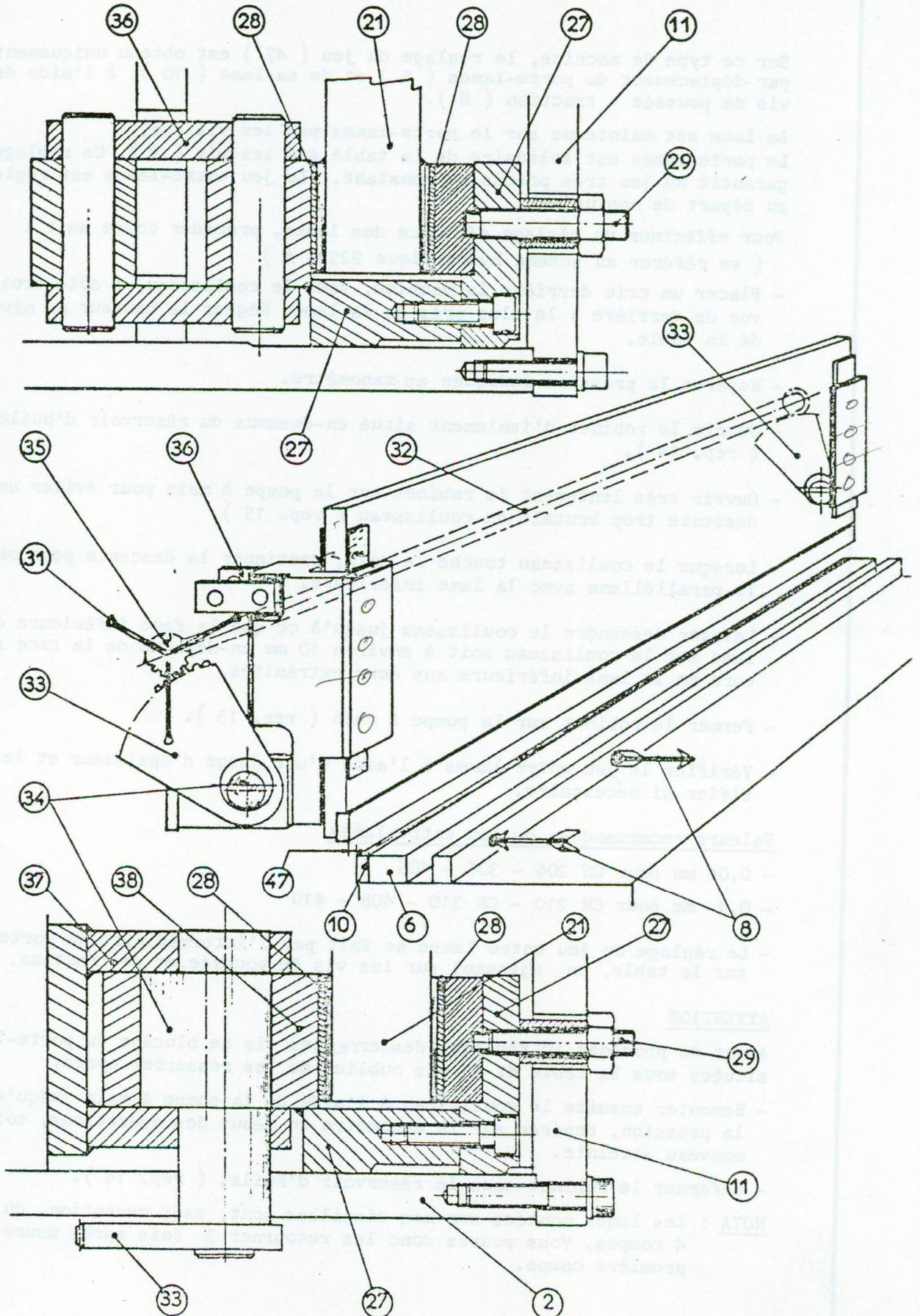
...

3. - TABLEAU DE CHARGE DU SYSTEME DE RAPPEL

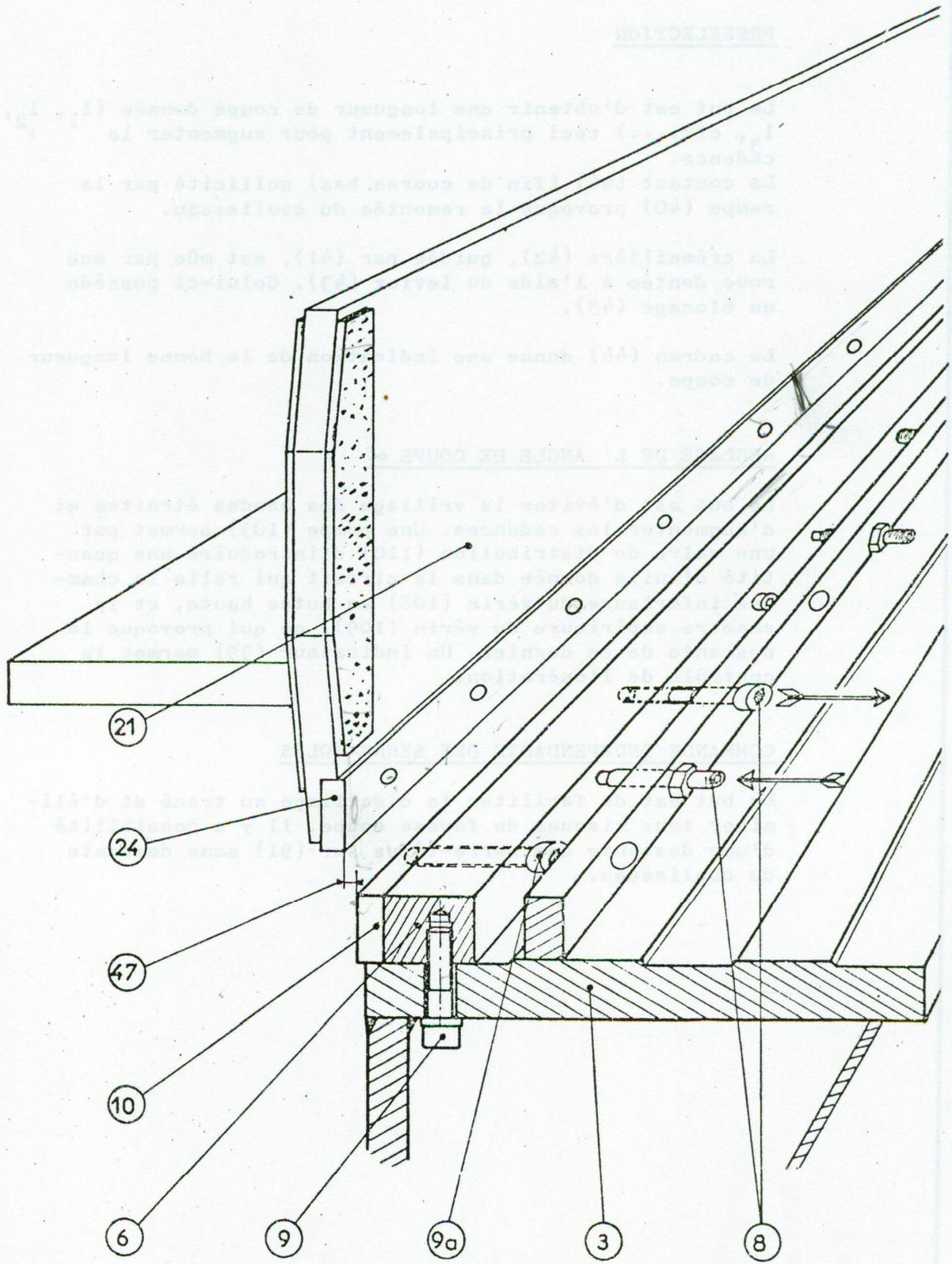
Ces valeurs sont données à titre indicatif.
Elles peuvent varier de + 20 % et sont à ajuster en fonction de la remontée du coulisseau. En cas de remontée brutale, réduire légèrement la pression.

TYPES MACHINES	PRESSION SUR MANOMETRE en bar
CN 206 - 306	90 - 100
CN 210 - 310 - CN 408 - 410	100 - 110
CP 312	120 - 130
CP 316	130 - 140
CP 412	120 - 140
CP 416	120 - 140
CP 320	150 - 160
CP 326	150 - 160

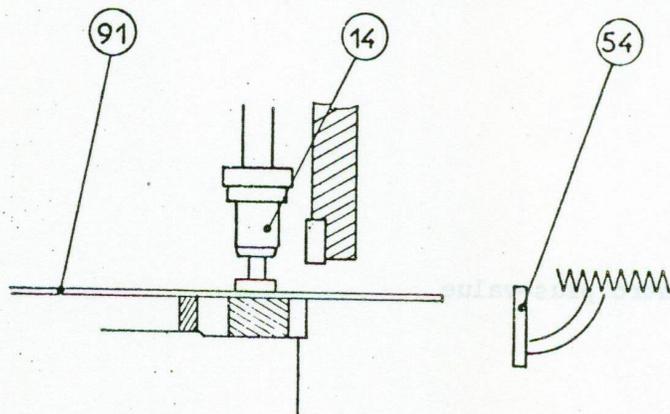
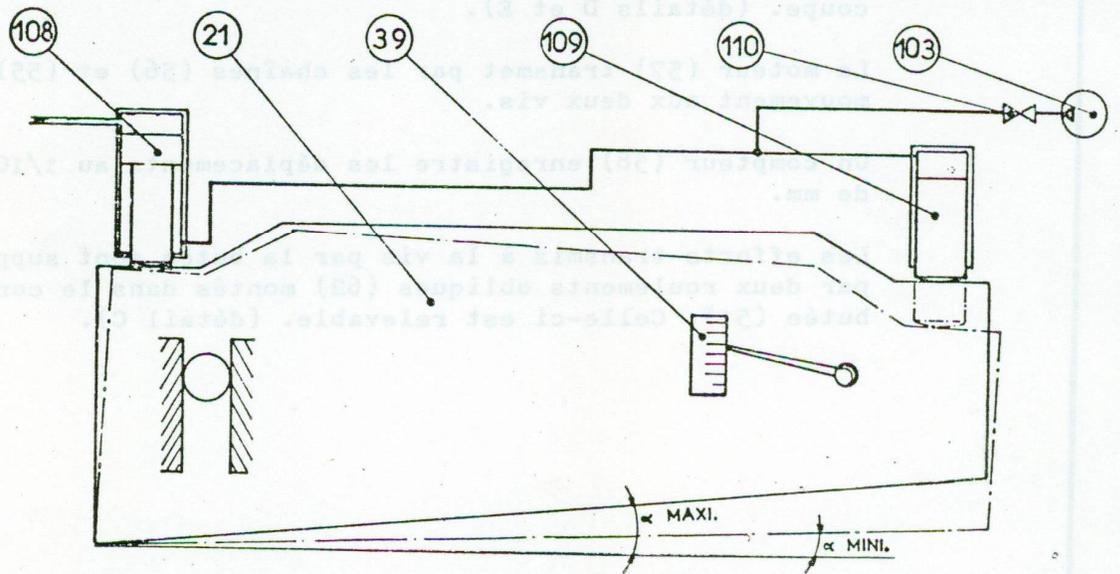
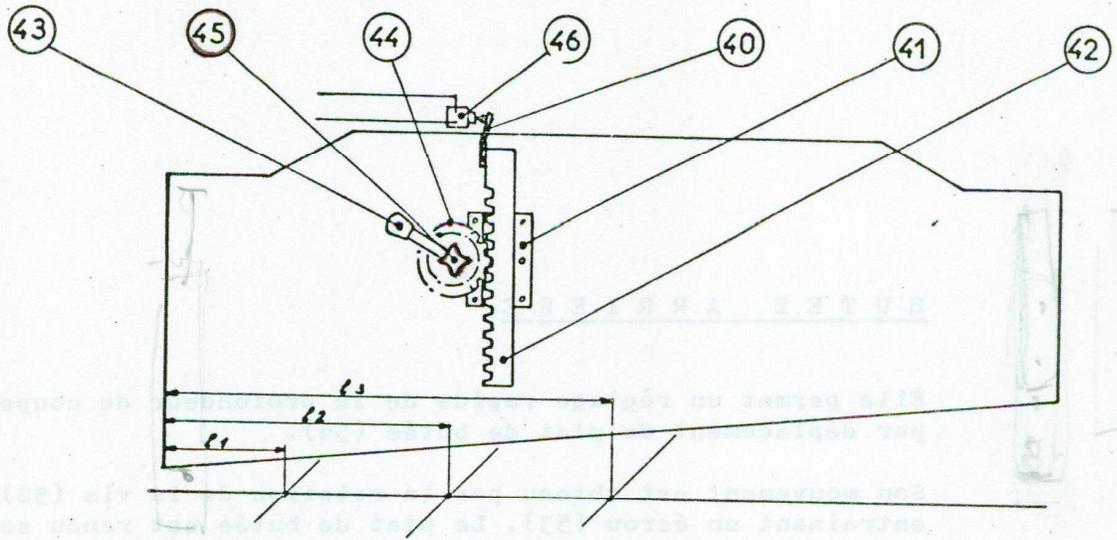
CP



CN



CN-CP



CN-CP

